项目参数

1. 采购需求

采购需求： 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm 等等，详细 “2.技术规格”。

合同履行期限（交货期） ：本项目服务周期为合同签订后 12 个月。年度供应商按采购人 需求分批多次交货，中标人应在接到采购方通知后半小时内响应，每次根据采购方的通知订 购数量后，急需产品 2 小时内送到，一般产品 24 小时内送到，最长不超过 48 小时，急需产 品节假日及法定假期照常配送。采购数量以采购方的指令为准。采购方不承诺年采购量，按 采购方实际采购数量供货。

2. 技术规格

2.1 货物名称、规格及单价

|  |
| --- |
| **请按照参数规格拟定报价明细清单（以下品牌为台湾新力牌）**报价含税含运杂费 报价单位： 联系人： 联系电话：  |
| 序号 | 货物名称 | 单 位 | 规格及详细技术参数 | 参考图片 |
| 1 | 医生章 S-510 | 枚 | 12\*12MM |  |
| 2 | 护士章 S-820 | 枚 | 12\*6MM |  |
| 3 | 科室章 S-821 | 枚 | 26\*10MM |  |
| 4 | 科室章 S-222 | 枚 | 38\*14MM |  |
| 5 | 科室章 S-823 | 枚 | 47\*18MM |  |
| 6 | 科室章 S-824 | 枚 | 58\*22MM |  |
| 7 | 科室章 S-825 | 枚 | 70\*25MM |  |
| 8 | 科室章 S-826 | 枚 | 41\*24MM |  |
| 9 | 科室章 S-827 | 枚 | 50\*30MM |  |
| 10 | 科室章 S-828 | 枚 | 56\*33MM |  |
| 11 | 科室章 S-829 | 枚 | 64\*40MM |  |
| 12 | 科室章 S-830 | 枚 | 75\*38MM |  |
| 13 | 科室章 S-831 | 枚 | 70\*10MM |  |
| 14 | 科室章 S-832 | 枚 | 75\*15MM |  |
| 15 | 科室章 S-833 | 枚 | 82\*25MM |  |
| 16 | 科室章 S-834 | 枚 | 65\*30MM |  |
| 17 | 科室章 S-310 | 枚 | 54\*13MM |  |
| 18 | 科室章 S-520 | 枚 | 20\*20MM |  |
| 19 | 科室章 S-530 | 枚 | 32\*32MM |  |
| 20 | 科室章 S-542 | 枚 | 42\*42MM |  |
| 21 | 科室章 S-3200 | 枚 | 41\*31MM 方形41\*41MM 圆形45\*31MM 椭圆55\*55\*55MM 三角 |  |
| 22 | 科室章 E-908 | 枚 | 68\*47MM |  |
| 23 | 科室章 R-512 | 枚 | 12MM、可做 10MM-12MM |  |
| 24 | 科室章 R-524 | 枚 | 23MM、可做 12MM-23MM |  |
| 25 | 科室章 R-532 | 枚 | 32MM、可做 24MM-32MM |  |
| 26 | 科室章 R-542 | 枚 | 32MM、可做 24MM-32MM |  |
| 27 | 科室章 R-552 | 枚 | 52MM、可做 42MM-52MM |  |
| 序号 | 货物名称 | 单 位 | 规格及详细技术参数 | 参考图片 |
| 1 | S-510-7 | 枚 | 12\*12MM |  |
| 2 | S-820-7 | 枚 | 12\*6MM |  |
| 3 | S-821-7 | 枚 | 26\*10MM |  |
| 4 | S-222-7 | 枚 | 38\*14MM |  |
| 5 | S-823-7 | 枚 | 47\*18MM |  |
| 6 | S-824-7 | 枚 | 58\*22MM |  |
| 7 | S-825-7 | 枚 | 70\*25MM |  |
| 8 | S-826-7 | 枚 | 41\*24MM |  |
| 9 | S-827-7 | 枚 | 50\*30MM |  |
| 10 | S-828-7 | 枚 | 56\*33MM |  |
| 11 | S-829-7 | 枚 | 64\*40MM |  |
| 12 | S-830-7 | 枚 | 75\*38MM |  |
| 13 | S-831-7 | 枚 | 70\*10MM |  |
| 14 | S-832-7 | 枚 | 75\*15MM |  |
| 15 | S-833-7 | 枚 | 82\*25MM |  |
| 16 | S-834-7 | 枚 | 65\*30MM |  |
| 17 | S-310-7 | 枚 | 54\*13MM |  |
| 18 | S-520-7 | 枚 | 20\*20MM |  |
| 19 | S-530-7 | 枚 | 32\*32MM |  |
| 20 | S-542-7 | 枚 | 42\*42MM |  |
| 21 | E-908-7 | 枚 | 68\*47MM |  |
| 22 | 印油 CH-61、CH-62、 CH-63、CH-64、CH-65 | 支 | 8ML |  |

2.2 技术要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序 号 | 货物名称 | 招标技术要求 |
| 1 | 医生章  | 规格： 12\*12MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 2 | 护士章  | 规格： 12\*6MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 3 | 科室章  | 规格： 26\*10MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 4 | 科室章  | 规格： 38\*14MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 5 | 科室章  | 规格： 47\*18MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 6 | 科室章  | 规格： 58\*22MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 7 | 科室章  | 规格： 70\*25MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 8 | 科室章  | 规格： 41\*24MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 9 | 科室章  | 规格： 50\*30MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 10 | 科室章  | 规格： 56\*33MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 11 | 科室章  | 规格： 64\*40MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 12 | 科室章  | 规格： 75\*38MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 13 | 科室章  | 规格： 70\*10MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 14 | 科室章  | 规格： 75\*15MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 15 | 科室章  | 规格： 82\*25MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 16 | 科室章  | 规格： 65\*30MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 17 | 科室章  | 规格： 54\*13MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 18 | 科室章  | 规格： 20\*20MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 19 | 科室章  | 规格： 32\*32MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 20 | 科室章  | 规格： 42\*42MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 21 | 科室章  | 规格： 41\*31MM 方形 |
| 41\*41MM 圆形 |
| 45\*31MM 椭圆 |
| 55\*55\*55MM 三角 |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求 |
| 22 | 科室章  | 规格： 68\*47MM |
| 类型: 回墨类 |
| 章面应采用硬度≥HB90、变形率≤1%的硬质材料，其厚度≥3mm。 |
| 在标准印文加盖里两倍范围内盖印，图文变形率≤1%。 |
| 温度在-10°C~+50°C 范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 相对湿度在 40%~90%范围内，标准印文加盖力下图文变形率≤1%。 |
| 在正常使用印油两年内，标准加盖力下图文变形率≤1%。章面与章体粘接牢固，章 面与章体之间最小剥离强度≥6N/mm。 |
| 在正常使用情况下，两年内或盖印 10 万次，仍能达到章面与章体粘接牢固，章面与 章体之间最小剥离强度≥6N/mm 的要求。 |
| 23 | 印台 | 规格： 90\*20mm、75\*18mm、60\*20mm、80mm\*80mm、12\*12mm、12\*6mm、20\*20mm、64\*10mm、 50\*30mm、26\*10mm、38\*14mm、47\*18mm、58\*22mm、68\*47mm |
| 成分： 颜聊，松香，篦麻油 |
| 材质： 印台 |
| 印迹鲜艳醒目，适合长久保存 |
| 外壳闭合严密、有效防止印油挥发、干涸、密封性能极强，经久耐用 |
| 印面四周有缓冲层面，有效减弱按压冲击 |
| 4 倍压缩泡棉，不易漏油，印章蘸油均匀，印色纯正 |
| 携带安全方便 |
| 24 | 印油 | 规格： 8ml、55ml、330ml |
| 颜色： 红、蓝、黑、紫、绿颜色 |
| [印迹清晰、不晕染。印鉴清晰均匀、不洇纸](https://baike.so.com/doc/6605399-10473285.html%22%20%5Co%20%22https%3A//baike.so.com/doc/6605399-10473285.html) |
| 防水耐光、印记持久。 |
| 着墨均匀、渗透力强。 |
| 外壳闭合严密、有效防止印油挥发、干涸、密封性能极强，经久耐用。 |
| 软管瓶体，小巧便携与耐磨保护。 |